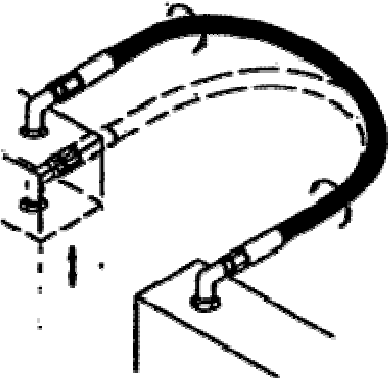
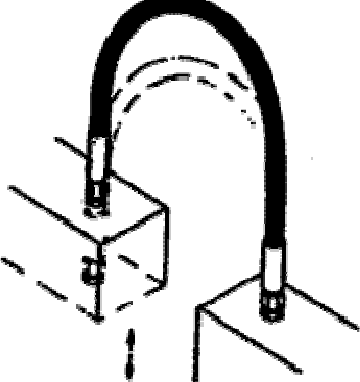


## Základní zásady pro používání hadic

- hydraulické obvody musí být osazeny hadicemi příslušných tlakových a teplotních parametrů
- hadice chraňte před mechanickým poškozením a před působením vysokých teplot, které zkracují životnost hadic
- při montáži počítejte s tím, že se hadice mohou při změnách tlaku smršťovat nebo prodlužovat, proto musí být hadice z těchto důvodů vždy upnuty volně
- v případě vyšších dynamických rázů nebo malého poloměru ohybu je nutné použít hadice vyšších tlakových parametrů
- snížení spolehlivosti a bezpečnosti provozu hadice se projeví prolínáním hydraulické kapaliny v místě spojení hadice s koncovkou nebo přes vynutí hadice. V tomto případě je nutné hadici vyměnit

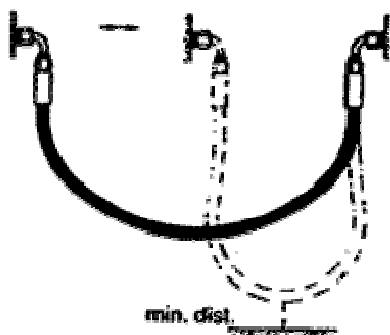
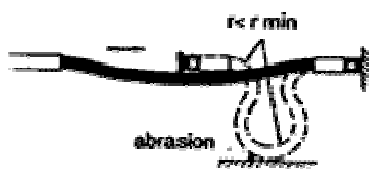
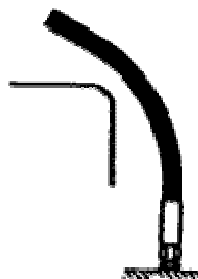
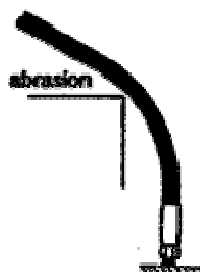
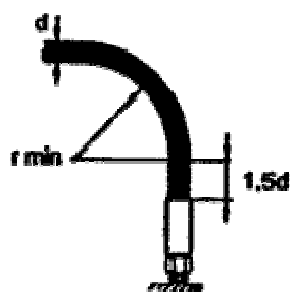
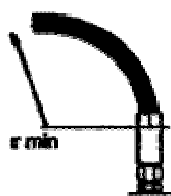
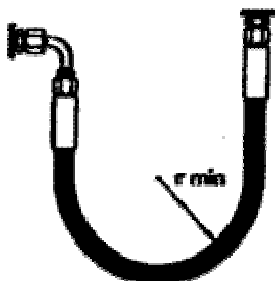
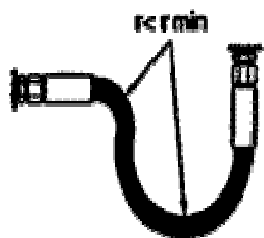
### Doporučené způsoby instalace hadic :

ZPŮSOBY INSTALACE HADIC		
Špatně	Správně	
		Hadice <b>nesmí</b> být při provozu namáhány <b>krutem</b>

## ZPŮSOBY INSTALACE HADIC

**Špatně**

**Správně**



U hadic **musí** být dodržen **minimální poloměr ohybu**.

Proto využívejte úhlové koncovky, viz. příklad.

Hadice **nesmí** přijít při provozu do kontaktu s ostrou hranou, tomuto můžete zabránit vhodnou **ochranou proti otěru**.

## Volba vnitřního průměru hadice

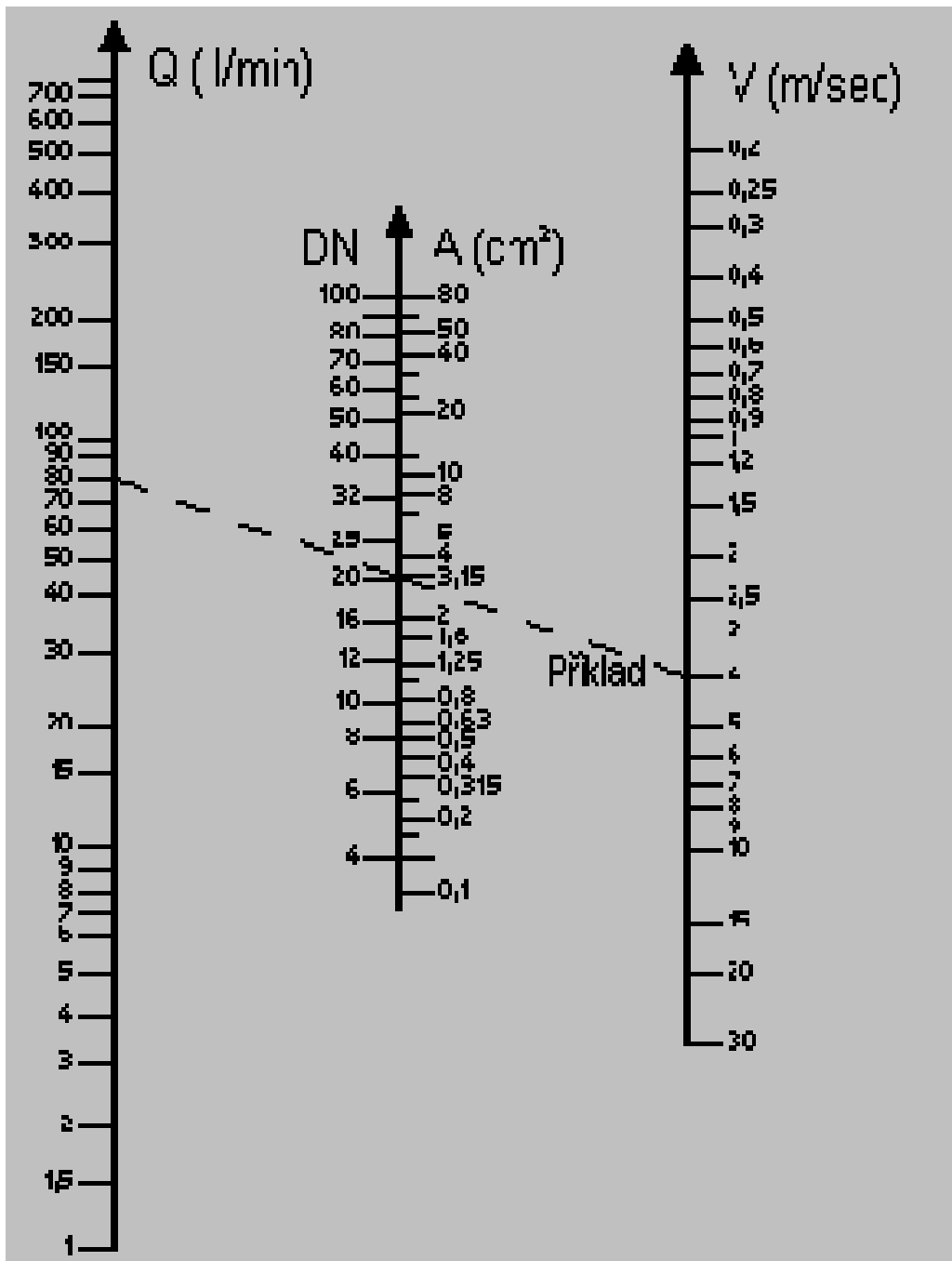
### PROVOZNÍ TLAK

Volba hadice závisí na tlaku, teplotě a druhu dopravovaného média.

### MĚŘENÍ VNITŘNÍHO PRŮTOKU

Volba světlosti DN – vnitřního průměru v mm závisí na průtoku dopravovaného média a požadované rychlosti průtoku

### DIAGRAM K URČENÍ PRŮTOKU



Tento nomogram je návodem, jak jednoduše určit jmenovitou světlost ( DN - vnitřní průměr) požadovanou pro hadici DIN. Při určování se nepočítá s odporem trubek, ventilů, viskozitou a s účinky teploty na viskozitu a s dalšími faktory.

#### Příklad :

Známe hodnoty :

- průtok  $Q = 80$  l/min
- provozní tlak  $PB =$  cca 35 bar

#### Hledaná hodnota :

- vnitřní průměr hadice nebo hydraulické trubky

#### Řešení :

1. v nomogramu si označíme hodnotu  $Q$
2. v tabulce průtokových rychlostí si podle tlaku přiřadíme doporučenou rychlost průtoku, kterou si označíme v nomogramu ve sloupci " v "
3. hodnoty " Q " a " v " propojíme
4. v průsečíku prostřední stupnice vyčteme výslednou hodnotu vnitřního průměru hadice.

**DOPORUČENÉ PRŮTOKOVÉ RYCHLOSTI PRO HYDRAULICKÉ OLEJE**

<b>Typ vedení</b>	<b>Tlak</b>	<b>Rychlost</b>
Sací vedení	0-25 bar	3,0 ms <sup>-1</sup>
Zpětné vedení	25-50 bar	4,0 ms <sup>-1</sup>
Tlakové vedení	50-100 bar	4,5 ms <sup>-1</sup>
	100-150 bar	5,0 ms <sup>-1</sup>
	150-210 bar	5,5 ms <sup>-1</sup>
	210-315 bar	6,0 ms <sup>-1</sup>